





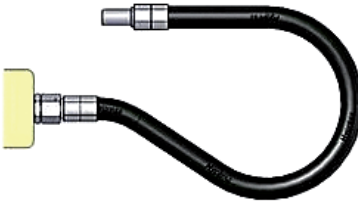
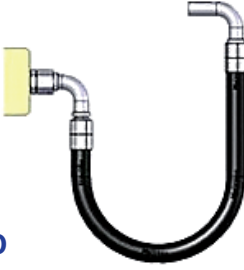


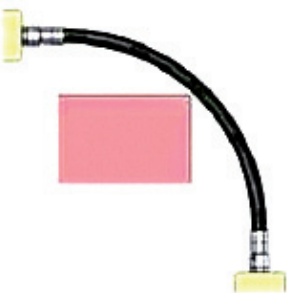

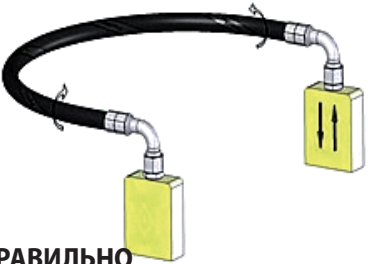

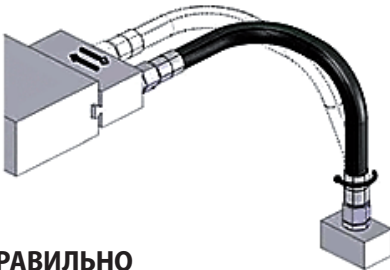
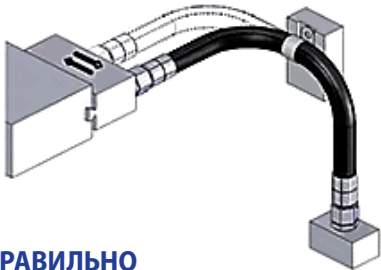
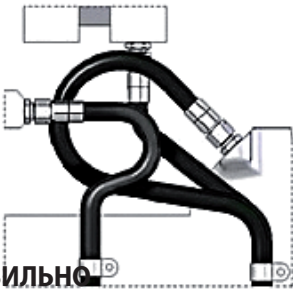
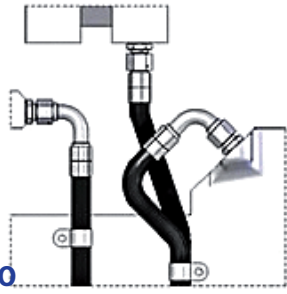
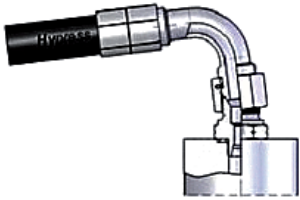
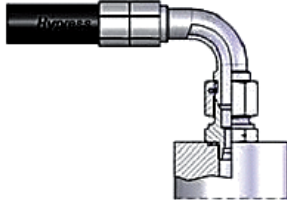
Правила установки и эксплуатации РВД

При монтаже рукавов высокого давления следует:

- предусмотреть возможность установки и снятия рукава стандартным инструментом;
- обеспечить чистоту на резьбовых и уплотняющих поверхностях эксплуатируемого оборудования и РВД;
- предусмотреть начальный провис рукава на прямолинейных участках для компенсации возможного уменьшения его длины (до 5%) при возрастании давления в гидросистеме;
- исключить возможность скручивания рукава при монтаже и эксплуатации;
- исключить возможность трения рукавов между собой или о прилегающие части машин при эксплуатации;
- при необходимости использовать защитные оболочки или спирали для защиты наружной поверхности рукавов от механических повреждений;
- предотвратить соприкосновение с частями машин и установок, имеющими температуру, превышающую рабочую температуру рукава;
- при возможности соприкосновения с частями машин и установок, имеющими температуру, превышающую рабочую температуру рукава использовать огнестойкие оболочки либо специальные рукава с огнестойкой поверхностью;
- при демонтаже рукава рекомендуется закрывать колпачками или пробками присоединительные поверхности арматуры.
- при хранении или транспортировании РВД при температуре окружающей среды ниже 0°C перед монтажом рукава должны быть выдержаны при температуре не ниже +20°C в течении не менее 24 часов.

Примеры правильного монтажа РВД:

<p>1. Всегда выбирайте рукав правильной длины. Всегда оставляйте небольшое провисание рукава для компенсации возможного уменьшения его длины</p>	<p>НЕПРАВИЛЬНО</p> 	<p>ПРАВИЛЬНО</p> 
<p>2. Длина рукава должна соответствовать ходу механизмов. Рукав не должен перегибаться и иметь места с дополнительной нагрузкой</p>	<p>НЕПРАВИЛЬНО</p> 	<p>ПРАВИЛЬНО</p> 
<p>4. Учитывайте рекомендуемый минимальный радиус изгиба рукава. Минимальным расстоянием между муфтой и местом начала изгиба является расстояние равное 1.5 размера наружного диаметра рукава. Изгиб под прямым углом в месте соединения с фитингом станет причиной негерметичности, растрескивания или разрыва</p>	<p>НЕПРАВИЛЬНО</p> 	<p>ПРАВИЛЬНО</p> 
<p>5. Используйте правильные фитинги для того, чтобы избежать излишних перегибов рукава</p>	<p>НЕПРАВИЛЬНО</p> 	<p>ПРАВИЛЬНО</p> 

<p>7. При установке рукавов необходимо исключить его возможное трение об окружающие механизмы и детали и абразивный износ вследствие этого. Однако, если условия применения не позволяют этого избежать, необходимо использовать рукав со стойким к износу наружным слоем или защитный рукав. Покрытия Parker TOUGH COVER или SUPER TOUGH предлагают стойкость к истиранию выше в 80 и 1000 раз соответственно, чем наружные слои обычных рукавов</p>	 <p>НЕПРАВИЛЬНО</p>	 <p>ПРАВИЛЬНО</p>
<p>8. Необходимо избегать перекручивания рукава относительно своей оси при работе соединенных между собой частей. Сгибание должно происходить только в одной плоскости</p>	 <p>НЕПРАВИЛЬНО</p>	 <p>ПРАВИЛЬНО</p>
<p>9. Если рукав имеет изгиб в двух и более плоскостях, он должен быть разделён на отдельные сегменты, или каждый сегмент рукава должен быть закреплён только в одной плоскости</p>	 <p>НЕПРАВИЛЬНО</p>	 <p>ПРАВИЛЬНО</p>
<p>10. Всегда, когда это необходимо, используйте фитинги или адаптеры 45°/60°/90°. Это обеспечит в том числе и лучший доступ к механизмам и рукавам при дальнейшем обслуживании</p>	 <p>НЕПРАВИЛЬНО</p>	 <p>ПРАВИЛЬНО</p>
<p>11. Следите за правильностью соединения фитингов</p>	 <p>НЕПРАВИЛЬНО</p>	 <p>ПРАВИЛЬНО</p>

При эксплуатации армированных рукавов высокого давления необходимо соблюдать следующие условия:

- перед установкой РВД очистить сопрягаемые и резьбовые поверхности машины и арматуры РВД;
- перед присоединением проверить качество уплотняющих поверхностей;
- в случае обнаружения утечки рабочей среды по соединениям РВД с сопрягаемыми узлами соединения подтягивать, предварительно снизив давление рабочей среды в системе до нулевого значения;
- при появлении на поверхности рукава вздутий в виде пузырей РВД снять с эксплуатации и заменить на новый;
- демонтаж рукавов разрешается только при снижении давления в обслуживаемой системе до нулевого значения;
- при эксплуатации РВД на сменном оборудовании применять быстроразъемные соединения БРС
- при потребности в дополнительном уплотнении соединения применять уплотнительные кольца
- соблюдать все требования по эксплуатации установки, в которой применяются РВД.