

Резьбовые соединения фитингов

Наружный диаметр резьбы (Ш), мм	Внутренний диаметр резьбы (Г), мм	Витков на дюйм	Номин. диаметр прохода (усл. размер)	Метрич. резьба DK-0, DK 24°, 37°	Трубная Цилиндрич. BSP 60°	Дюймов. JIC 74°	Конич. дюймов. NPTF 60°	Дюймов. SAE 45°x2	Дюймов. ORFS
9,6	8,6	28	5 (-3)	–	R 1/8	–	–	3/8–24	–
9,7	8,6	27	5 (-3)	–	–	–	1/8–27	–	–
10,0	9,0	–	5 (-3)	M 10 x 1	–	–	–	–	–
10,0	8,5	–	5 (-3)	M 10 x 1,5	–	–	–	–	–
11,1	9,7	20	6 (-4)	–	–	7/16–20	–	7/16–20	–
12,0	10,4	–	6 (-4)	M 12 x 1,5	–	–	–	–	–
12,7	11,3	20	8 (-5)	–	–	1/2–20	–	1/2–20	–
13,2	11,4	19	6 (-4)	–	R 1/4	–	–	–	–
13,1	11,4	18	6 (-4)	–	–	–	1/4–18	–	–
14,0	12,9	–	6 (-4)	M 14 x 1	–	–	–	–	–
14,0	12,5	–	6 (-4)	M 14 x 1,5	–	–	–	–	–
14,1	12,9	18	6 (-4)	–	–	–	–	–	9/16–18
14,3	12,8	18	10 (-6)	–	–	9/16–18	–	–	–
15,9	14,6	18	10 (-6)	–	–	–	–	–	–
16,0	15,0	–	10 (-6)	M 16 x 1	–	–	–	–	–
16,0	14,4	–	10 (-6)	M 16 x 1,5	–	–	–	–	–
16,7	14,9	19	10 (-6)	–	R 3/8	–	–	–	–
16,6	14,9	18	10 (-6)	–	–	–	3/8–18	–	–
17,3	15,9	16	10 (-6)	–	–	–	–	–	11/16–16
17,5	15,9	16	10 (-6)	–	–	–	–	–	–
18,0	16,5	–	10 (-6)	M 18 x 1,5	–	–	–	–	–
19,1	17,6	16	12 (-8)	–	–	3/4–16	–	3/4–16	–
20,0	18,5	–	12 (-8)	M 20 x 1,5	–	–	–	–	–
20,5	19,1	16	12 (-8)	–	–	–	–	–	13/16–16
20,9	18,5	14	12 (-8)	–	R 1/2	–	1/2–14	–	–
22,0	20,5	–	12 (-8)	M 22 x 1,5	–	–	–	–	–
22,1	20,4	14	16 (-10)	–	–	7/8–14	–	7/8–14	–
22,8	20,7	14	16 (-10)	–	R 5/8	–	–	–	–
24,0	22,5	–	12 (-8)	M24 x 1,5	–	–	–	–	–
25,2	23,6	14	16 (-10)	–	–	–	–	–	1–14
26,0	24,5	–	16 (-10)	M26 x 1,5	–	–	–	–	–
26,4	24,1	14	20 (-12)	–	R 3/4	–	3/4–14	–	–
26,9	24,9	14	20 (-12)	–	–	–	–	–	–
26,9	24,9	12	20 (-12)	–	–	1 1/16–12	–	1 1/16–14	–
27,0	25,4	–	16 (-10)	M27 x 1,5	–	–	–	–	–
27,0	24,9	–	16 (-10)	M27 x 2	–	–	–	–	–
30,0	28,1	12	20 (-12)	–	–	–	–	–	1,3/16–12
30,0	28,4	–	20 (-12)	M30 x 1,5	–	–	–	–	–
30,0	27,7	12	20 (-12)	–	–	1 3/16–12	–	–	–
30,0	27,9	–	20 (-12)	M30 x 2	–	–	–	–	–
33,0	31,0	–	20 (-12)	M330 x 2	–	–	–	–	–

Наружный диаметр резьбы (Ш), мм	Внутренний диаметр резьбы (Г), мм	Витков на дюйм	Номин. диаметр прохода (усл. размер)	Метрич. резьба DK-0, DK 24°, 37°	Трубная Цилиндрич. BSP 60°	Дюймов. JIC 74°	Конич. дюймов. NPTF 60°	Дюймов. SAE 45°x2	Дюймов. ORFS
33,2	30,3	11	25 (-16)	–	R 1	–	–	–	–
33,3	31,3	12	25 (-16)	–	–	1 5/16–12	–	–	–
33,4	30,3	11 ½	25 (-16)	–	–	–	1–11 ½	–	–
36,0	34,4	–	20 (-12)	M36 x 1,5	–	–	–	–	–
36,0	33,9	–	20 (-12)	M36 x 2	–	–	–	–	–
36,3	34,4	12	25 (-16)	–	–	–	–	–	1,7/16–12
41,3	39,2	12	32 (-20)	–	–	1 5/8–12	–	–	–
41,9	38,9	11	32 (-20)	–	R 1¼	–	–	–	–
42,0	39,9	–	25 (-16)	M42 x 2	–	–	–	–	–
42,0	39,2	11 ½	32 (-20)	–	–	–	1¼–11½	–	–
42,7	40,8	12	32 (-20)	–	–	–	–	–	1,11/16–16
45,0	42,8	–	–	M45 x 2	–	–	–	–	–
47,6	45,6	12	38 (-24)	–	–	1 7/8–12	–	–	–
47,8	44,8	11	38 (-24)	–	R 1½	–	–	–	–
47,9	45,5	11 ½	38 (-24)	–	–	–	1½–11½	–	–
48,0	45,8	–	32 (-20)	M48 x 2	–	–	–	–	–
50,6	48,7	12	38 (-38)	–	–	–	–	–	2,1/2–12
52,0	49,9	–	32 (-20)	M52 x 2	–	–	–	–	–
59,6	56,6	11	51 (-32)	–	R 2	–	–	–	–
59,7	57,0	11 ½	51 (-32)	–	–	–	2–11 ½	–	–
63,5	61,5	12	51 (-32)	–	–	2½–12	–	–	–
78,2	72,2	11	63 (-40)	–	R 2½	–	–	–	–
87,9	84,9	11	76 (-48)	–	R 3	–	–	–	–

Нормативы:

- SAE** (Society of Automotive Engineers) – американский стандарт, дюймовая резьба (60°)
- JIC** (Joint Industrial Council) – американский стандарт, дюймовая резьба (60°)
- JIS** (Japanese Industrial Standard) – японский стандарт
- DIN** (Deutsche Institute fur Normung) – немецкий стандарт, метрическая резьба (60°).
- BSP** (British Standard Pipe) – английский стандарт
- BSPT** трубная коническая (Tapered) резьба (55°)
- BSPP** трубная цилиндрическая (Parallel) резьба (55°)
- BSW** (British Standard Whitworth) – английский стандарт, цилиндрическая резьба Витворта (55°)
- UN** (Unified thread) – американский стандарт (60°)
- UNF** мелкая (Fine) дюймовая резьба
- UNC** крупная (Coarse) дюймовая резьба
- UNS** специальная (special) резьба
- NPT** (National Pipe Tapered) – американский стандарт (60°)
- NPTF** трубная коническая резьба для топлива (fuel)
- NPSM** трубная цилиндрическая (Straight Mechanical) резьба
- SF** (Straight Flange) – прямое фланцевое соединение
- ORFS** фланцевое соединение с уплотнительным O-кольцом
- ГОСТ 9150-81** метрическая резьба (60°) – аналог ISO
- ГОСТ 25229-82** метрическая коническая резьба (60°)
- ГОСТ 6111-52** коническая дюймовая резьба (60°) – аналог NPTF
- ГОСТ 6357-81** трубная цилиндрическая резьба (55°) – аналог BSPP
- ГОСТ 6211-81** трубная коническая резьба (55°) – аналог BSPT
- ГОСТ 633-80** трубы гладкие, высокогерметичные и с высаженными наружу концами, и муфты к ним (NKT)